

Gebr. Duffer

HOLZBEARBEITUNG

DAS
ORIGINAL

PRODUKTE 2017



ALLE PRODUKTE AUS EIGENER HERSTELLUNG

	Fichte Natur gehackt und gebürstet	Seite 4 - 5
	Lärche Natur gehackt und gebürstet	Seite 6 - 7
	Nostalgiefichte gedämpft, gehackt und gebürstet	Seite 8 - 9
	Nostalgielärche gedämpft, gehackt und gebürstet	Seite 10 - 11
	Thermofichte gehackt und gebürstet	Seite 12 - 13
	Nostalgiefichte ANNO DOMINI 1572 gehackt und gebürstet	Seite 14 - 15
	Holzdachrinnen.....	Seite 16 - 17
	Blockwandschalungen	Seite 18 - 19
	Balkone und Brüstungsbausatz.....	Seite 20 - 21
	Innovation und Tradition	Seite 22
	Lage	Seite 23
	Kontakt.....	Letzte Seite

Bitte beachten Sie, daß bei den Holzabbildungen drucktechnisch bedingte Farbabweichungen möglich sind. Einen detaillierten Eindruck über die einzelnen Produkte erhalten Sie auf unserer Internetseite. Wir empfehlen Ihnen jedoch Musterholz im Original zu betrachten. Diese können Sie sich von uns gerne zusenden lassen oder Sie kommen persönlich in unsere Ausstellung nach Inzell.



Ausstellung in Inzell

VIELSEITIG UND WIRTSCHAFTLICH

Bearbeitetes Holz von den Gebr. Dufter ist vielseitig einsetzbar. Der unverkennbare Charakter der Oberfläche verleiht Ihrem Raum die besondere Note. Altholz ist „altes Holz“ und somit meist von Schädlingen befallen. Es trägt so manche Gerüche und Rückstände an sich. Neues, rustikal bearbeitetes Fichten - oder Lärchenholz ist langlebig und kaum von Altholz zu unterscheiden. Durch modernste Dämpftechnik ist unser Nostalgieholz lichtecht und formstabil. Die Hölzer finden sich in Wohnräumen, Chalets, Saunen, Dachstühle, Wandfassaden, Holzdecken und in Gewerbegebäuden wieder. Schaffen auch Sie sich eine besondere, gemütliche Umgebung mit Nostalgieholz aus Inzell.....



FICHTE NATUR GEHACKT UND GEBÜRSTET

Ausgewähltes, naturbelassenes Fichtenholz aus heimischen Bergwäldern.
Durch hacken und bürsten veredeln wir die Oberfläche und erreichen eine unverwechselbare, lebendige Optik. Fichte eignet sich für Innen und Aussen, als Verschalung, Holzdecke oder Bauholz.
Ursprünglichkeit und Gemütlichkeit wie in alten Zeiten.



PROFILE UND DIMENSIONEN IM LAGERBESTAND

PROFIL	STÄRKE	BREITE	DECKMASS	LÄNGEN	STRUKTUR	
Nut/Feder	19mm	196mm	186mm	4m/5m	1 Breits. gehackt und gebürstet	
	24mm	196mm	186mm	4m/5m		
	24mm	245mm	235mm	4m		
	24mm	285mm	275mm	4m		

Glattkantbrett	24mm 24mm	195mm 290mm		4m/5m 4m	1 Breits. gehackt und gebürstet	
----------------	--------------	----------------	--	-------------	---------------------------------	---

Balken	50mm	200mm		5,10m	4 Seiten gehackt und gebürstet	
	60mm	60mm		5m		
	120mm	180mm		4m/5m		
	120mm	120mm		4m/5m		

3-Schichtplatten	19mm	1020mm		5,05m	1-seitig gehackt und gebürstet	
------------------	------	--------	--	-------	--------------------------------	---

PROFIL	WANDSTÄRKE	HÖHE	BREITE	LÄNGEN	STRUKTUR	
Schalenbalken	24mm 24mm	95mm 195mm	195mm 195mm	4m/5m 4m/5m		

- Bauholz | KVH | DUO | BSH fertigen wir nach Ihrer Liste
- Wir bearbeiten Ihre vorgefertigten Dachstühle u. Holzteile

- Bauholz Lohnbearbeitung (hacken und bürsten)
- Schalung Lohnbearbeiten (hacken und bürsten)
- Altholz Lohnbearbeiten (hacken und bürsten)



Andere Dimensionen und Profile auf Anfrage

LÄRCHEN NATUR GEHACKT UND GEBÜRSTET

Sorgfältig sortiertes Lärchenholz aus heimischen Bergwäldern.

Durch hacken und bürsten wird die Oberfläche der Lärche erst lebendig. Die dunkleren, rötlicheren Jahresringgrenzen heben sich deutlich ab und geben der Lärche ihren unverwechselbaren, edlen Charakter. Lärche eignet sich durch ihren hohen Harzanteil besonders für Aussen. Als Verschalung oder Bauholz das besonderen Witterungseinflüssen standhalten soll.



PROFILE UND DIMENSIONEN IM LAGERBESTAND

PROFIL	STÄRKE	BREITE	DECKMASS	LÄNGEN	STRUKTUR	
Nut/Feder	19mm 24mm	146mm 195mm	136mm 185mm	4m 4m/5m	1 Breits. gehackt und gebürstet	
Glattkantbrett	24mm 24mm	195mm 290mm		4m/5m 4m/5m	1 Breits. gehackt und gebürstet	
Balken	50mm 60mm 120mm 120mm	200mm 60mm 120mm 180mm		5m 5m 4m/5m 4m/5m	4 Seiten gehackt und gebürstet	
3-Schichtplatten	19mm	1020mm		5,05m	1-seitig gehackt und gebürstet	

PROFIL	WANDSTÄRKE	HÖHE	BREITE	LÄNGEN	STRUKTUR	
Schalenbalken	24mm 24mm	95mm 195mm	195mm 195mm	4m/5m 4m/5m	3-seitig gehackt und gebürstet	

- Bauholz | KVH | DUO | BSH fertigen wir nach Ihrer Liste
- Wir bearbeiten Ihre vorgefertigten Dachstühle u. Holzteile

- Bauholz Lohnbearbeitung (hacken und bürsten)
- Schalung Lohnbearbeiten (hacken und bürsten)
- Altholz Lohnbearbeiten (hacken und bürsten)



Andere Dimensionen und Profile auf Anfrage

NOSTALGIEFICHTE GEDÄMPFT, GEHACKT UND GEBÜRSTET

Traditionelles Fichtenholz wird in einem speziellen Verfahren gedämpft und erhitzt.

Das Holz wirkt leicht verwittert und sonnenbeschienen.

Der Charakter von antikem Holz wird mit diesem Dämpfungsverfahren nachgeahmt. Risse und Ausfalläste sind keineswegs ein Mangel sondern gewollt, und dadurch ein besonderes Merkmal. Nostalgiefichte eignet sich für Innen und Aussen, als Verschalung, Holzdecke oder Bauholz.



PROFILE UND DIMENSIONEN IM LAGERBESTAND

PROFIL	STÄRKE	BREITE	DECKMASS	LÄNGEN	STRUKTUR	
Nut/Feder	19mm	196mm	186mm	4m/5m	1 Breits. gehackt und gebürstet	
	24mm	196mm	186mm	4m/5m		
	24mm	245mm	235mm	4m		
Glattkantbrett	24mm	195mm		4m/5m	1 Breits. gehackt und gebürstet	
	24mm	240mm		4m/5m		
	24mm	290mm				
Balken	50mm	200mm		5m	4 Seiten gehackt und gebürstet	
	80mm	240mm		8m		
	120mm	120mm		4m/5m		
	120mm	180mm		4m/5m/8m		
	180mm	180mm		4m/5m		
	180mm	240mm		6m/8m		
	150mm	150mm		4m/5m		
3-Schichtplatten	19mm	1020mm		5,05m	1-seitig gehackt und gebürstet	

PROFIL	WANDSTÄRKE	HÖHE	BREITE	LÄNGEN	STRUKTUR	
Schalenbalken	24mm 24mm	95mm 195mm	195mm 195mm	4m/5m 4m/5m	3-seitig gehackt und gebürstet	

- Nostalgiefichte Bauholz (C20) als Altholzersatz nach Liste
- Wir bearbeiten Ihre vorgefertigten Dachstühle u. Holzteile
- Verminderte statische Belastungsfähigkeit

- Bauholz Lohnbearbeitung (hacken und bürsten)
- Schalung Lohnbearbeiten (hacken und bürsten)
- Altholz Lohnbearbeiten (hacken und bürsten)

Andere Dimensionen und Profile auf Anfrage



NOSTALGIELÄRCHEN GEDÄMPFT, GEHACKT UND GEBÜRSTET

Ausgewähltes Lärchenholz wird in einem speziellen Verfahren gedämpft und erhitzt.

Das so angedunkelte Holz wirkt leicht verwittert und sonnenbeschienen. Es wirkt rötlicher als die Nostalgiefichte. Der Charakter von Antikholz wird mit diesem Dämpfungsverfahren nachgeahmt. Risse und Ausfalläste sind keineswegs ein Mangel sondern gewollt, und dadurch ein besonderes Merkmal.

Nostalgielärche eignet sich für Innen und besonders für Aussen, als Verschalung, Holzdecke oder Bauholz.



PROFILE UND DIMENSIONEN IM LAGERBESTAND

PROFIL	STÄRKE	BREITE	DECKMASS	LÄNGEN	STRUKTUR	
Nut/Feder	19mm 24mm	190mm 190mm	180mm 180mm	5m 5m	1 Breits. gehackt und gebürstet	
Glattkantbrett	24mm	190mm		5m	1 Breits. gehackt und gebürstet	
Balken	50mm 120mm 120mm	200mm 120mm 180mm		5m 4m/5m 4m/5m	4 Seiten gehackt und gebürstet	
3-Schichtplatten	19mm	1,02qm		5,05m	1-seitig gehackt und gebürstet	

PROFIL	WANDSTÄRKE	HÖHE	BREITE	LÄNGEN	STRUKTUR	
Schalenbalken	24mm 24mm	95mm 195mm	195mm 195mm	5m 5m	3-seitig gehackt und gebürstet	

- Nostalgielärche Bauholz (C20) als Altholzersatz nach Liste
- Wir bearbeiten Ihre vorgefertigten Dachstühle u. Holzteile
- Verminderte statische Belastungsfähigkeit

- Bauholz Lohnbearbeitung (hacken und bürsten)
- Schalung Lohnbearbeiten (hacken und bürsten)
- Altholz Lohnbearbeiten (hacken und bürsten)



Andere Dimensionen und Profile auf Anfrage

THERMOFICHTE GEHACKT UND GEBÜRSTET

Die Thermofichte erreicht ihren dunklen Farbton beim Trocknungsprozess.

Durch hohe Temperatur entsteht ein lebendiger, satter Brauntön. Durch Hacken und Bürsten veredeln wir die Oberfläche und erreichen eine unverwechselbare, rauchige Optik. Thermofichte eignet sich für Innen und besonders für Aussen, als Verschalung, Holzdecke oder Fassaden. Durch die hohe Trocknungstemperatur verkleben die Zellstrukturen des Holzes und können nachweislich keine Feuchtigkeit mehr aufnehmen.



PROFILE UND DIMENSIONEN IM LAGERBESTAND

PROFIL	STÄRKE	BREITE	DECKMASS	LÄNGEN	STRUKTUR	
Nut/Feder	19mm 19mm	195mm 240mm	185mm 230mm	4,2m/5,1m 4,2m/5,1m	1 Breits. gehackt und gebürstet	

Glattkantbrett	19mm 19mm	195mm 240mm		4,2m/5,1m 4,2m/5,1m	1 Breits. gehackt und gebürstet	
----------------	--------------	----------------	--	------------------------	------------------------------------	---

Balken	50mm 60mm 120mm 120mm	200mm 60mm 120mm 180mm		5m 5m 4m/5m 4m/5m	4 Seiten gehackt und gebürstet	
--------	--------------------------------	---------------------------------	--	----------------------------	-----------------------------------	---

---	---	---		---		
-----	-----	-----	--	-----	--	--

PROFIL	WANDSTÄRKE	HÖHE	BREITE	LÄNGEN	STRUKTUR	
Schalenbalken	19mm 19mm	95mm 195mm	195mm 195mm	4m/5m 4m/5m	3-seitig gehackt und gebürstet	

Durch die Erhitzung beim Trocknungsvorgang werden Schwundrisse, Verwindungen und unterschiedliche Farbtöne dem echten Altholz nachgebildet. Eine statische Beanspruchung ist nur noch als gering einzuschätzen.



Andere Dimensionen und Profile auf Anfrage

NOSTALGIEFICHTE ANNO DOMINI 1572 GEHACKT UND GEBÜRSTET

Durch spezielle Bearbeitungstechniken erreichen wir einen einzigartigen Charakter, der dem Holz von jahrhunderte alten Bauwerken nahezu gleich kommt. Das rustikale Holz strahlt Gemütlichkeit aus und vermittelt Wärme und Gelassenheit. Durch den antiken Branton, Kernrissen und Waldkanten ist es von „echtem“ Altholz kaum zu unterscheiden.



PROFILE UND DIMENSIONEN IM LAGERBESTAND

PROFIL	STÄRKE	BREITE	DECKMASS	LÄNGEN	STRUKTUR	
Nostalgiefichte ANNO DOMINI 1572 Nut/Feder	22mm	166mm	156mm	4m/5m	1 Breits. gehackt und gebürstet	
Baumkante	22mm	ca. 150 - 250mm		4m/5m	1 Breits. gehackt und gebürstet	
Zirbenholz Nut/Feder	19mm	146mm	136mm	4m	1 Breits. gehackt und gebürstet	
Eichenholz Nut/Feder umlaufend	22mm	175mm	167mm	1,97m	1 Breits. gehackt und gebürstet	

PROFIL	WANDSTÄRKE	HÖHE	BREITE	LÄNGEN	STRUKTUR	
Eichenholz Schalenbalken Stirnseitig Nut/Feder	22mm 22mm	95mm 167mm	167mm 167mm	1,97m 1,97m	3 Seiten gehackt und gebürstet	

Andere Dimensionen und Profile auf Anfrage

ZUSÄTZLICHE LEISTUNGEN

- Flammen - gehackt und gebürstet

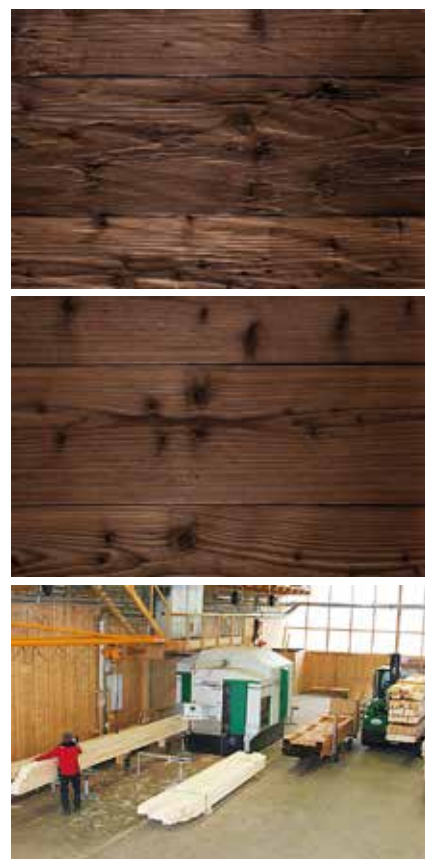
Mit dieser Oberflächenbehandlung wird gehacktes, sonnenverbranntes Holz nachgeahmt. Die Oberfläche wird gehackt, angeflammt und anschließend abgebürstet. Durch ein spezielles Verfahren wird die Oberfläche wieder gefestigt.

- Flammen - gebürstet

Genau wie im vorherigen Abschnitt wird sonnenverbranntes Holz nachgeahmt. Die Oberfläche wird hier nur angeflammt und anschließend abgebürstet. Auch hier wird durch ein spezielles Verfahren die Oberfläche wieder gefestigt.

- Bauholz Lohnbearbeiten (hacken und bürsten)
- Schalung Lohnbearbeiten (hacken und bürsten)
- Altholz Lohnbearbeiten (hacken und bürsten)

Auf Wunsch fertigen wir auch andere Längen und Querschnitte. Nostalgiebauholz (Fichte/Lärche | Vollholz/BSH) kann nach Ihren Listenangaben gefertigt werden...



HOLZDACHRINNEN VON GEBR. DUFTER

Fichten und Lärchenholz aus Bergbaumbeständen, gerade gewachsen, rechtsdrehend, feinjähig.... Das sind unsere Auswahlkriterien beim Holzeinkauf. Widerstandsfähig gegen Fäulnis, Eis und Schneebruch, sind sie für fast alle Dachformen geeignet. Rund gefräst können Längen bis 12m hergestellt werden. Individuell auf Bestellung gefertigt, können wir fast jeden Wunsch erfüllen. Gerne übernehmen wir auch Transport und Montage.



Holzdachrinnen sind unbehandelt und dadurch besonders umweltfreundlich. Die Sohle kann mit Gefälle auf ein Fallrohr hin ausgefräst werden. Wir liefern komplette Montage-Sets mit handgeschmiedeten Eisenhacken und Befestigungsmaterial. Eine Montageanleitung hierzu finden Sie auf unserer Internetseite.



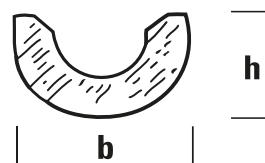
PROFILE UND DIMENSIONEN AUF BESTELLUNG

Standardquerschnitt: Rund

Längen bis 8 m, über 8 m, über 12 m

Sonderquerschnitte z. B für Austauschrinnen sind möglich.

Angegebene Querschnitte sind Aussenmaße



HOLZART	BREITE	HÖHE	OBERFLÄCHE	
Lärche	140mm	100mm	Aussenseite handgehobelt	
Lärche/Fichte	180mm	120mm		
Lärche/Fichte	200mm	140mm		
Lärche/Fichte	240mm	160mm		

Alle Rinnen werden auf Bestellung gefräst. Dadurch ist kein einleimen eines Endstückes notwendig.

Aussen werden die Rinnen handgehobelt.

ZUSATZLEISTUNGEN FÜR RINNENMONTAGE

Brennimprägnierung

Längsstoß mit VA Blech

Dachrinnenhaken geschmiedet, verzinkt, schwarz gestrichen
stehendes und liegendes Profil mit und ohne Haltefeder

Bei Ausfräsungen mit Gefälle auf ein Fallrohr Aufschlag

Landhausbogen

Hohlkehle

2 Stück Verbindungslaschen (CU) inkl. Verbindungsschrauben

PU-Kleber, 310 ml

geschmiedete Nägel



BLOCKWANDSCHALUNGEN - DAS ORIGINAL

Die Blockwandschalung ist eine reine Eigenentwicklung. Unser Vater hat vor gut 35 Jahren die erste Maschine hierzu entwickelt und gebaut. Seit dem wurden die Eckverbindungen immer weiter verbessert und zu dem gemacht, was sie heute ist. Eine edle Fassadenschalung, die vom Vollholzblock fast nicht mehr zu unterscheiden ist. Sie ist Schutz und Gebäudeaufwertung zugleich.



BLOCKWANDSCHALUNGEN - IN DREI VERSCHIEDENEN AUSFÜHRUNGEN



Klingschrot

In diesen Holzarten erhältlich:

Fichte
Lärche
Nostalgiefichte
Thermofichte



Tirolerschrot

In diesen Holzarten erhältlich:

Fichte
Lärche
Nostalgiefichte
Thermofichte



Chaletschrot

In diesen Holzarten erhältlich:

Fichte
Lärche
Nostalgiefichte
Thermofichte

HOLZARTEN UND DIMENSIONEN

Zur Montage der Eckverbindungen werden diese abwechselnd einmal links, einmal rechts, auf senkrecht montierte Latten (mind. 3/5cm) genagelt. Beachten Sie hierzu unser Montagevideo im Internet. Für die Ermittlung der QM zur Abrechnung der N+F-Schalung wird die Deckbreite plus der Feder gerechnet.

1 Laufmeter komplett ausgebildetes Eck bestehend aus ca. 11 Eckverbindung

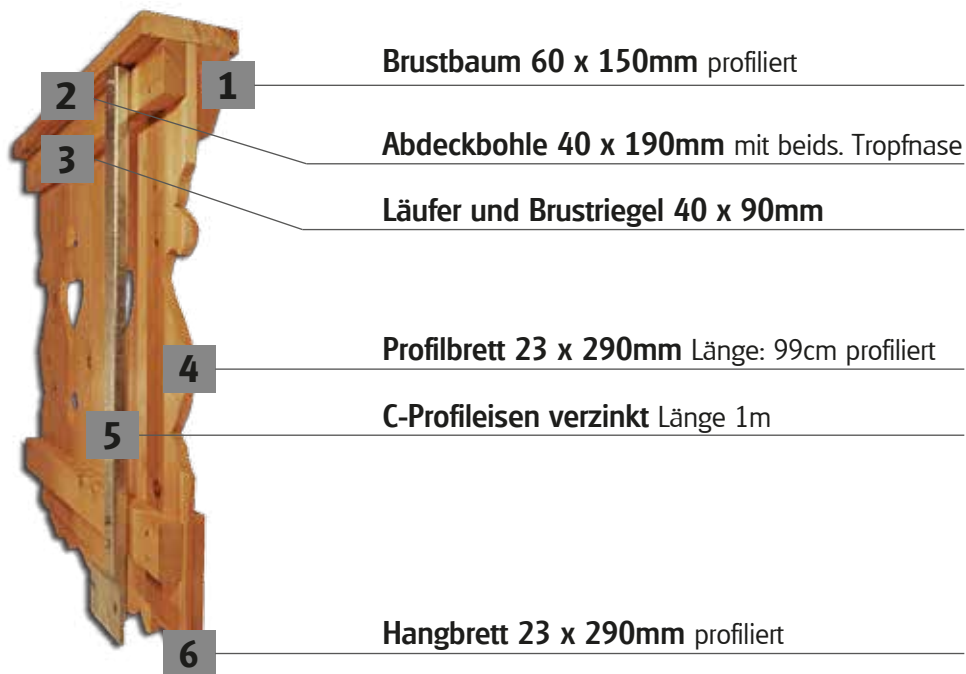
PRODUKT	STÄRKE	BREITE	LÄNGE	OBERFLÄCHE	
Blockwandschalung Fichte	23mm	196mm	4m/5m	gehackt u. gebürstet oder gehobelt	
Blockwandschalung Lärche	23mm	196mm	4m/5m	gehackt u. gebürstet oder gehobelt	
Blockwandschalung Thermofichte	20mm	196mm	3,90m-5,10m	gehackt u. gebürstet	
Blockwandschalung Nostalgiefichte	23mm	166mm	4m/5m	gehackt u. gebürstet	
Wetterschenkel Lärche vertieft, abgeschrägt, Abtropfrut	ca.45mm	ca.70mm	5m	gehobelt	
Profilstirnholz profiliert zur Andeut. einer Zwischenwand	45mm	var.		geschnitten	

Künstlich getrocknet, (Breitenangabe = Federmaß)
Auf Wunsch fertigen wir auch andere Querschnitte



BALKONE - EINFACH SELBER MACHEN

Unser Brüstungsbausatz zum selber montieren. Schnell, einfach und individuell einsetzbar.
Für die Herstellung unserer traditionellen Balkone verwenden wir die Holzarten Lärche und Fichte.
Wir fertigen in zwei Arten: Entweder rustikal gehackt oder mit gehobelter Oberfläche.
Die Montageanleitung finden Sie auf unserer Homepage.



BALKONMUSTER IN DREI VARIATIONEN



Muster 1

In diesen Holzarten erhältlich:

Fichte
Lärche

Oberfläche:

gehackt und gebürstet
oder gehobelt



Muster 2

In diesen Holzarten erhältlich:

Fichte
Lärche

Oberfläche:

gehackt und gebürstet
oder gehobelt



Muster 3

In diesen Holzarten erhältlich:

Fichte
Lärche

Oberfläche:

gehackt und gebürstet
oder gehobelt

HOLZARTEN UND DIMENSIONEN

PRODUKT	STÄRKE	BREITE	LÄNGE	OBERFLÄCHE	
Brustbaum Aussen Fichte/Lärche	60mm	150mm	5m	gehackt u. gebürstet oder gehobelt	
Abdeckbohle m. Abtropfnuten Fichte /Lärche	40mm	190mm	5m	gehackt u. gebürstet oder gehobelt	
Läufer / Brustriegel Fichte Lärche	40mm	90mm	5m	gehackt u. gebürstet oder gehobelt	
Profilbrett Fichte/Lärche 3 Profile zur Auswahl	23mm	290mm	0,99m	gehackt u. gebürstet oder gehobelt	
Hangbrett Fichte/Lärche 2 Profile zur Auswahl	23mm	290mm	5m	gehackt u. gebürstet oder gehobelt	
Abdeckleiste Aussen Muster 1	24mm	90mm	5m	gehackt u. gebürstet oder gehobelt	
C - Profileisen verzinkt 50x30x15x3 mm	50mm	30mm	1.0m	Verzinkt und gebohrt	

Der Balkon in Modulbauweise kann endlos an nahezu jede konventionelle Unterkostruktion (Holz od. Beton) stirnseitig befestigt werden.



TRADITION TRIFFT INNOVATION

Unsere jahrzehntelange Erfahrung und Weiterentwicklung im holzverarbeitenden Maschinenbau macht uns zu einem innovativen Unternehmen. Traditionelle Handwerkskunst trifft modernste Holzbearbeitungsmaschinen. Die leistungsstarken Maschinen, in reiner Handarbeit gefertigt sind Einzelstücke und nicht am Markt erhältlich. Nur durch stete Weiterentwicklung werden mittlerweile Oberflächen erreicht die von Handarbeit nicht mehr zu unterscheiden sind. Probe gefälltig? Wir versenden Musterhölzer an Ihre Adresse....



LAGERWARE - AUF DIE LOGISTIK KOMMT ES AN

2005 haben wir das neue Betriebsgebäude und eine angrenzende Lagerhalle erbaut. Seither sind wir kontinuierlich im Aufbau mittlerweile ist bereits Halle Nr. 3 in Planung und wird 2017 fertiggestellt. Auf einem Areal von fast 10.000qm wird Holz bearbeitet, gelagert und an zufriedenen Kunden versendet. Unsere Hauptabnehmer sind Deutschland, Österreich, Italien, Schweiz und Frankreich. Der Markt erstreckt sich jedoch über ganz Europa und wird von den Gebr. DUFTER beliefert, dem Original in Sachen rustikale Holzbearbeitung. Werden auch Sie zufriedener Kunde....

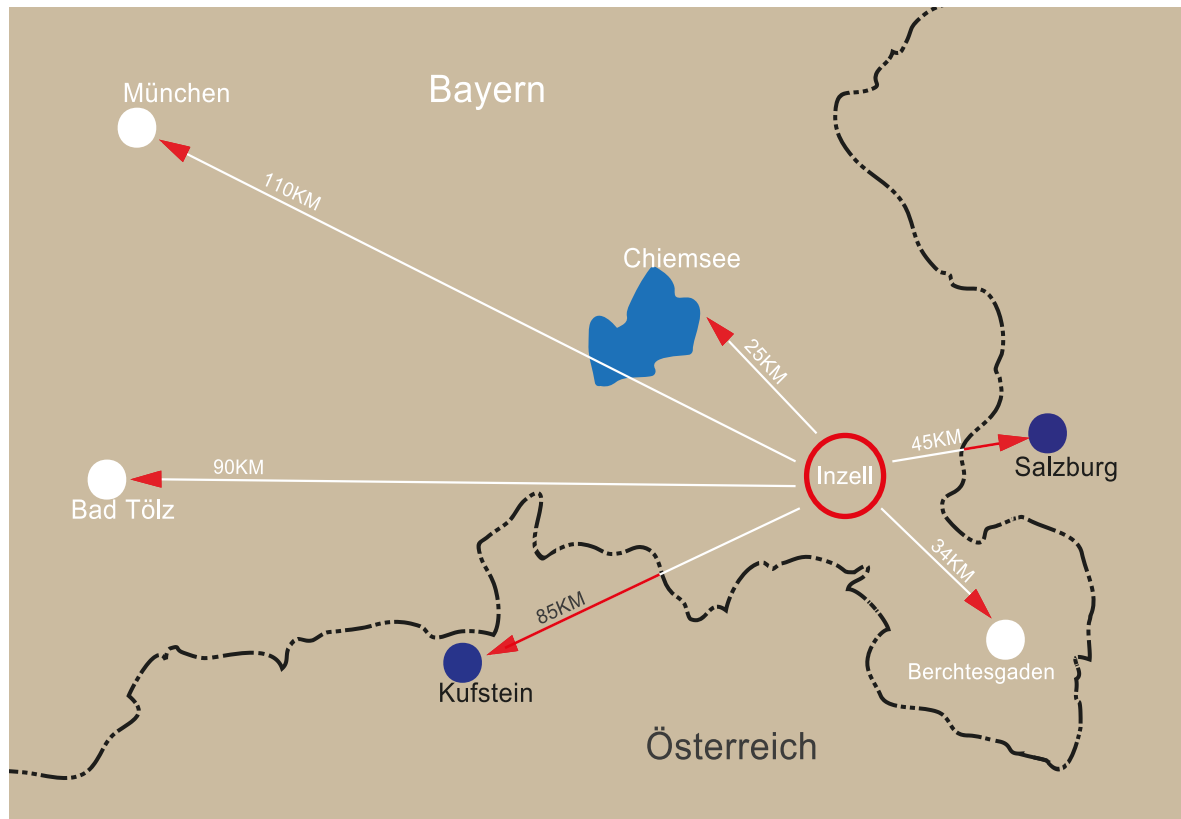


ANFAHRT UND LAGE

So finden Sie uns:

Navi : Inzell/OBB | Traunsteiner Straße 81

Über die Autobahn München - Salzburg (A8), Ausfahrt 112 Inzell bei km 99 - Traunstein/Siegsdorf.
Weiter auf der Bundesstraße 306, ca. 11 km bis Inzell. Am Taleingang - Kurz nach Gasthof Schwarzberg
Rechts einbiegen. Von Salzburg A8 Richtung München bis Ausfahrt Traunstein/Siegsdorf.



NOTIZEN UND ANMERKUNGEN

Gebr. Dufter

HOLZBEARBEITUNG

Traunsteinerstraße 81

D-83334 Inzell

Tel.: +49 (0)8665/92 75 260

Tel.: +49 (0)8665/92 75 267

Email: kontakt@dufter-rustikale-holzbearbeitung.de

www.dufter-rustikale-holzbearbeitung.de

Hubert Dufter
Geschäftsführung

email: h@dufter-rustikale-holzbearbeitung.de



Franz Dufter
Geschäftsführung

email: f@dufter-rustikale-holzbearbeitung.de



Stefan Dufter
Geschäftsführung

email: s@dufter-rustikale-holzbearbeitung.de



Georg Kamml
Verkauf, Logistik

email: g.kamml@dufter-rustikale-holzbearbeitung.de

